

ACO FIX HIGH TACK est un mastic colle à base de MS Polymère à haute performance en permanence élastique et avec une adhérence initiale élevée.

Bonne adhérence sur la plupart des matériaux de construction, même sur support humide. Application intérieur et extérieur. Ne corrode pas les métaux. Elasticité permanente.

Caractéristiques techniques



Photo non contractuelle

Matières premières	MS Polymère
Système de durcissement	Par l'humidité
Vitesse de durcissement	2,5 à 3 mm par 24h (à T 23°C et 50% H.R.)
Nombre de composants	1
Formation de peau	+/-15 min (à T 23°C et 50% H.R.)
Poids spécifique	± 1,60 g/ml (ISO-1183)
Shore A	60 (+/- 5) (ISO-868)
Mouvement maxi du joint admissible	25%
Tension 100% élasticité	1,500 N/mm (ISO-8339-40)
Résistance à la traction	1,7 N/mm (ISO-8339-40)
Elasticité à rupture	± 180% (ISO-8339-40)
Résistance au cisaillement	3,132 N/mm (DIN 53283)
Teneur en solvants	0%
Teneur en isocyanate	0%
Extrait sec	± 100%
Température de mise en œuvre	Ne pas travailler en dessous de +5°C
Résistance aux températures	-40°C à +90°C
Résistance à l'humidité et aux UV	Très bonne
Gel	insensible
Corrosif	Non

Applications

ACO FIX HIGH TACK possède une extrême adhésion initiale, tack super élevé et adhère sans primaire sur la plupart des matériaux de construction comme l'aluminium, le zinc, l'acier galvanisé et inoxydable, le cuivre, la pierre naturelle, le béton, la brique, les plaques de PVC expansé haute densité etc. Spécialement adapté pour la pose des plaques de PVC expansé haute densité ; de verre de sécurité (ex. vitrage de banque); des supports de câbles, des miroirs. Convient pour le collage de matériaux dans l'industrie automobile. Convient aussi pour le collage structural de panneaux et d'éléments dans la construction comme le revêtement de plafond Dans la plupart des cas, des structures portantes temporaires ne sont pas nécessaires. ACO FIX HIGH TACK procure une adhérence excellente sur bois traité, plâtre, pierre, béton, verre dégraissé, émail, métaux, surface peinte ou brute et matières synthétiques diverses.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en œuvre, il faut s'assurer que le produit employé convient à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

ACO FIX HIGH TACK

Mode d'emploi

- Préparation :

Les supports doivent être propres, dépoussiérés et dégraissés. Un support légèrement humide est néanmoins permis. Si nécessaire dégraisser avec du M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol. Sur des matériaux poreux le Primer DL-2001 est recommandé. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit s'assurer que le produit employé convienne à son utilisation. Contactez notre service technique pour de plus amples informations.

- Application :

Appliquer ACO FIX HIGH TACK en extrudant un cordon sur le support ou sur l'élément à coller. Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales. L'élément à coller peut-être ajusté pendant 10 minutes. Pour plus d'information sur l'intervalle d'axe entre les cordons, voir rubrique « Quantité de colle ». Nous conseillons d'obtenir une épaisseur de 3,2 mm entre les deux faces pour que la colle puisse résister aux variations dimensionnelles (ceci est important pour des usages extérieurs ou par forte présence d'humidité). Pour faciliter cet espace on peut utiliser des calles ou de l'adhésif double face d'une épaisseur de 3,2mm. Au cas où la couche de colle doit résister à des petites déformations entre les éléments du bâtiment, une couche de colle plus mince (au minimum 1,5 mm) suffit (par exemple pour des applications en intérieur).

- Temps ouvert :

Assembler les matériaux le plus vite possible (maxi dans les 10 min) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air. Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet.

- Nettoyage :

Eventuellement lisser à la spatule le surplus de colle qui apparaît sur les bords. Enlever les résidus de colle fraîche avec du M.E.K. ou de l'alcool. La colle durcie est à enlever mécaniquement. Si nécessaire vous pouvez lisser le produit avec le produit DL-100 à l'aide d'une spatule.

Conditionnement/ Stockage

Emballage: Cartouches de 290 ml en carton de 25

Couleur : Blanc

Au frais et au sec en emballage d'origine fermé à l'abri du gel

Utilisation limitée de l'emballage entamé

12 mois dans l'emballage d'origine fermé avec une température entre +5°C et +25°C

Sécurité

Veuillez consulter notre fiche de sécurité (disponible sur demande).

Agréments techniques

Etiquetage en émission de polluants volatils des produits de construction et décoration.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en œuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.